19 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭57—89859

(1) Int. Cl.³ A 61 B 17/11

識別記号

庁内整理番号 7058-4C ❸公開 昭和57年(1982)6月4日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

9血管閉塞防止金具

Æ

願 昭55-164304

②特②出

願 昭55(1980)11月21日

⑫発 明 者 岩崎賢二

大田原市下石上1385番の 1 東京 芝浦電気株式会社那須工場内

⑪出 願 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

9代 理 人 弁理士 鈴江武彦

外2名

明 細 音

1. 発明の名称

血管阴器防止金具

2. 特許請求の範囲

形状記憶合金を用い、これを予め正常な血管内壁とほぼ等しい内径を持つ管状に取形して限の形状を記憶させ、これを見に皿官内への弾入を容易とすべく外形を小さく変形加工して構成すると共に血管の所望位置に挿入後、加熱して記憶形状に復元して用いることを特象とする血管閉塞防止金具。

3.発明の辞典な説明

本発明は形状配理台金の特性を利用し、血管 的基の恐れのある部分の血管防癌の発生を防止 するために用いる血管的癌防止金具に関するも のである。

近年、 医学分針に おいては、 心臓病の増大と その対策が大きな問題となっている。

なかでも、矢心征は心筋硬基の弱凶となるも のであり、医字的対策が急がれている。 狭心症は心臓の外乳を定り、心臓外盤に栄養補給するための冠状動脈において第1四に示す如く、コレステロールが皿管内に堆積するととによって血液の追断たる血管内腔がA部の血管内腔がA部の中間はそうじて血液の促進が行なわれ、心臓への栄養補治がの関係が不足して心臓盤の動きが悪くなる症状を云

外科的処理は個めて大がかりな手がであり、 また内科的処理は服用時のみ効果が得られるたけで、それぞれに問題が扱る。

更に近時では第2回(a)に示す如く、血管I内

持開昭57-89859(2)

にカテーテル(医療目的で体内に挿入された 質)を挿入し、血管の彫刻を打している。 を挿入し、血管の彫刻を対したとれた 力でなった。 力でなった。 ではさせたがのとなったが、 のようではないに、 のようででは、 のようででは、 のようででは、 のようででは、 のようででは、 のようででは、 のようででは、 のないは、 のないは、 のないは、 のないは、 のないないないないが、 のないないないが、 のないないないが、 のないないないが、 のないないないが、 のないないが、 のないないないが、 のないないが、 のないが、 のな

この手法は比較的手触に行なえ、便利なものであるが、効果の水焼性のない点が欠点で、時間妊進とともに組敏がもとに戻り、狭窄部が再現する心配がある。

本発明は上記事情に鑑みて収されたもので、 予め正常部の血管内腔性とほぼ等しい 内径を持つ円間状に形状を配位させておき、 使用時には 血管狭窄部に挿入可能な外径に成形し、 長さは

収縮したりすることによる。

すなわち、高温側から次類に付してゆくと、 母相からマルテンサイト相への変態が起こり、 逆に加制してゆくとマルテンサイト相から母相 に変態し、形状が変化するのである。

形状 記憶合金には 植々のものがあるが、 主なものは下姿の如きである。

农

合 盆	T	
	組取	マルテンサイト 山坂(じ)
Ti - Ni	49-51 at > Ni	-50~100
Cu - Sm	~15 at \$ Sa	-120~-30
$Cu - 2n - X$ $(X = Si \cdot Ni \cdot A\ell)$	£X at 90 X	-180~100
Cu - Aé - Ni	14-14 t Wt = A6 3-45 Wt & Ni	-140~100

マルテンサイト 温度は低 以によって 定まり上 配 範囲内の 守定温度 となる。 従って、 体 温 や生 体 組 敏 を 考えてマルテンサイト 温度 が 40~ 45℃ 程度の合金を用いるようにすれば使い易い。

このマルテンサイト温度以上に加無すれは形

前記狭窄部より長目とした形状記憶合金により 作られた金属金具を用い、血管狭窄部にされを 挿入してのち、加熱冷却して元の形状に戻し、 血管狭窄部の拡大を図るようにすることにより 血管狭窄部の附塞を防止するようにした血管的 裏防止金具を提供することを目的とする。

以下、本始明の一実施例について第 3 四~第 5 図を参照しながら説明する。

本発明は予めだ状を配信させた後に変形させ、 これをある偽度配囲の偽度変化を与えることに より元の配信させた形状に形を戻すことのでき る形状配信台金を用いている点に特敵を有する。

形状配体合金とは予め高温においてある形に 成形しておくと、これをは塩にて型性変形させ ても、加熱して先の温度以上にするとさきに成形 した形に戻る性質を持つ金属のことを云う。

これは金属霜晶の構造の変態であるマルテンサイト変態のうち、無焊性型マルテンサイト変 想が起す現象で、 温度の上下に中なって一旦成 長したマルテンサイトが連続的に成長したり、

状記憶合金は元の形状に戻る。

本発明においてはこのような形状配信合金のうち、目的等により最適なマルテンサイト温度の合金を用いて例えば第3凶(b)、第4図(b)の如き間状の血管閉塞防止金具31、41を作り、この形状に記述させる。

そして、との内径2 = の間状に形状を記憶させたものを第3図の(b)の場合であれば第3図(a)の31 a のように巻き、また、第4区(b)の如き場合であれば第4図(a)の41 a のように例えば 塩形断面状に変形させ、それぞれ狭窄部の皿質 内に挿入できるように外径1 = 程度に反形し直 す。

もちろん血管研選防止金具は角部は 面取り加 エナるなどして血管挿入の際に人体をキズつけ ることのないよりにしておくことは云りまでも `ない。

その後、血管的基防止金具をレーザ光線による加熱や取いは高崗皮房等加熱等の手法を用いてマルテンサイト 温度(またはそれよりややぬ目)に加熱する。

これにより皿管閉塞防止金具は配便させてあった元の円筒状に形状が戻るから、この戻りによって血管狭窄部は押し拡げられることになる。

物で血管閉塞防止金具を使っても良い。

以上詳述したように予め正常な血管内壁とほ ぼ等しい内径を持つ質状に形状を配像させたも のを更に、血管内への挿入を容易とするように 外径を小さく変形し、血管狭窄部よりやや長目 の長さを持つように加工した形状記憶合金によ る血質狭窄部挿入用の血管閉塞防止金具を構成 するようにしたので、変形した状態で、これを 血管狭窄部に挿入し、これを早にマルテンサイ ト温度以上に加熱して記憶形状に设元すれば血 首侠 窄部を正常な管色に 妹 持することができる から、大がかりな手術は全く必要とせす、しか も似元使は安定してその形状を以つことができ るので、その狭窄部の再閉蟲等の心配は全くな く、長期間効果を持続させることができる等、 後れた特徴を有する血管閉塞防止金具を提供す ることができる.

向、本発明は上記し且つ図面に示す実施例に 版定することなく、その受旨を変更しない起題 内で適宜変形して実施し得るものである。 元の形状に戻った血管閉塞防止金具はその後は外力を加えて変形させない限り円筒形状を保ってかり、外径は正常血管径よりやや大き目となるために挿入位置を保持するから、長期間にわたって狭窄部を安定して正常管径に保つことができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は冠状動脈とその狭窄部を示す図、第2図(a),(b),(c)はその狭窄部拡大の処度例を説明するための図、第3図(a),(b)及び第4図(a),(b)はそれぞれ血管閉塞防止金具の復元前と復元後の形状の例を示す斜視図、第5図は第3図(b)の場合における復元前の他の形状例を示す図である。

1 ··· 血管、 3 1 , 4 1 ··· 血管闭塞防止金具、 A ··· 狭窄部。

出租人代理人 并建士 鈶 江 武 彦

